



A HPG-F101 (F1-101) é uma bomba hidráulica montada na caixa de velocidades, concebida para um sistema de circuito único com uma cilindrada fixa e um caudal de bomba máximo de 185 litros por minuto.

Características como uma fiabilidade elevada, longa durabilidade e uma necessidade de manutenção reduzida fazem com que a F1-101 constitua uma alternativa altamente económica. A bomba é entregue com um orifício de sucção (ângulo de 60°) e a porta de pressão é protegida para transporte pelo fornecedor. Os rolamentos do veio da bomba e os segmentos de disco dos pistões foram concebidos para uma longa duração e elevada eficácia. A F1-101 adequa-se a aplicações como camiões basculantes, gruas para contentores, superestruturas amovíveis, máquinas para espalhar cascalho e camiões com gruas para produtos unitários.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Corpo de bomba monobloco minimiza o risco de fugas.
- Medidas de instalação compactas e peso reduzido graças ao seu formato angular (45°).
- Concebida para pressões até 400 bar.
- Retentores do veio duplos suportam temperaturas até 120 °C.
- Terminal de acoplamento assimétrico facilita a alteração do sentido de rotação.

ESPECIFICAÇÕES

Designação	HPG-F101
Cilindrada.....	59.5 cm ³ /rotação
Conexão de admissão, diâmetro	2.5" (63 mm)
Caudal máx.*	131 l/min
Pressão de funcionamento máx.....	400 bar
Rotação máxima, bomba sem carga.....	2700 rpm
Rotação máxima de auto-aspiração a 350 bar*...2200 rpm	
Rotação máxima de auto-aspiração a 400 bar*...1900 rpm	
Potência de entrada máx., períodos curtos	76 kW
Potência de entrada, em contínuo.....	61 kW
Peso	9,2 kg

* Na pressão de admissão 1.0 bar (valor absoluto) com óleo mineral, viscosidade 30 mm² (cSt).