

FOLHA DE ESPECIFICAÇÕES



Bomba hidráulica HPE-V75

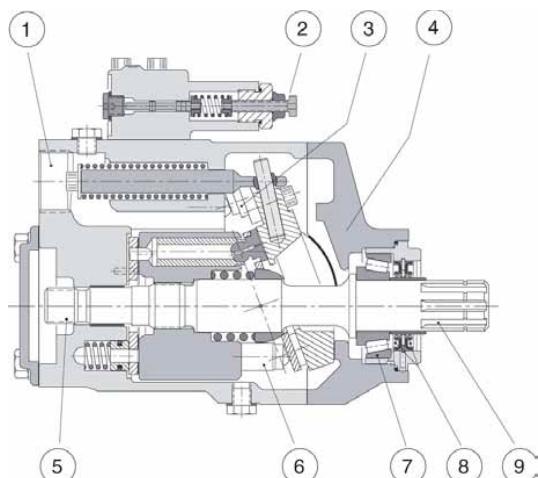
A HPE-V75 (VP1-75) é uma bomba hidráulica montada no motor, concebida para um sistema de circuito único com uma cilindrada variável e um caudal de bomba máximo de 128 litros por minuto.

O sistema VP1-75 é do tipo "closed center", o que significa que o sistema hidráulico é alimentado com a quantidade exacta de óleo no momento exacto. O nível de ruído é baixo, uma vez que não há óleo em excesso a circular no sistema. O consumo de energia e o nível de emanação de calor são baixos, uma característica que confere vantagens do ponto de vista ambiental pois as emissões de escape são minimizadas.

A bomba VP1-75 proporciona um sistema hidráulico silencioso, suave e económico. É compatível com todos os sistemas de válvulas sensoras de carga, independentemente da marca.

Válvula sensora de carga

O regulador comanda o caudal para o sistema hidráulico mediante a diferença entre a pressão de sinal e a pressão na conduta de saída da bomba. Quando a diferença de pressão diminui, o regulador reduz a pressão nos êmbolos de regulação e o débito da bomba aumenta.



1. Porta de admissão
2. Regulador
3. Pistão de regulação
4. Chumaceira
5. Estrias no veio de entrada (para uma bomba suplementar)
6. Pistão
7. Rolamento
8. Vedantes
9. Veio de entrada

ESPECIFICAÇÃO

Designação.....	HPE-V75
Cilindrada máxima.....	75 cm ³ /rotação
Conexão de admissão, diâmetro.....	2" (50 mm)
Caudal máx.*	128 l/min
Rotação máxima, bomba sem carga.....	2600 rpm
Rotação máxima de auto-aspiração a 400 bar*..	1700 rpm
Potência de entrada máx., períodos curtos.....	85 kW
Potência de entrada, em contínuo.....	75 kW
Pressão de funcionamento máx., períodos curtos.....	400 bar
Pressão de funcionamento máx. em contínuo.....	350 bar
Peso.....	29,6 kg

* Na pressão de admissão 1.0 bar (valor absoluto) com óleo mineral, viscosidade 30 mm² (cSt).

VOLVO

Volvo Truck Corporation
www.volvolucks.com