

A HPE-T70 (F2-70/35) é uma bomba de fluxo duplo montada no motor com uma cilindrada fixa e um caudal de bomba máximo de 190 litros por minuto.

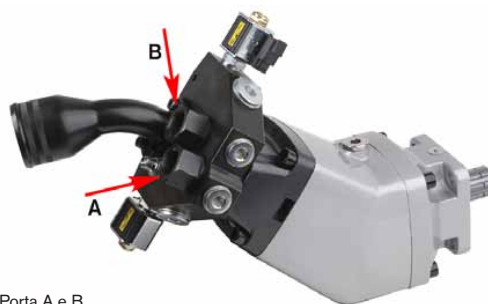
A F2-70/35 permite utilizar uma bomba em duas operações totalmente independentes uma da outra. Isto significa que é possível utilizar um total de três caudais numa determinada rotação do motor, permitindo otimizar ainda mais o sistema hidráulico. Isto reduz o consumo de combustível e permite uma velocidade mais alta e maior precisão durante a condução.

As principais vantagens da F2-70/35 são o seu baixo consumo de energia, risco reduzido de sobreaquecimento, peso reduzido, instalação simples e soluções de sistema uniformizadas.

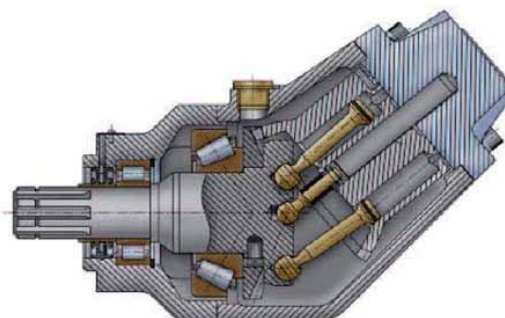
Existe um botão adicional (dois no total) no painel de instrumentos para activação e desactivação dos dois solenóides da bomba hidráulica. Os solenóides regulam os dois circuitos hidráulicos independentes.

A F2-70/35 adequa-se a aplicações como:

- Gruas para produtos unitários de grandes dimensões
- Gruas para madeira
- Superestruturas amovíveis
- Camiões basculantes com grua
- Camiões de recolha do lixo
- Camiões de manutenção rodoviária



Porta A e B.



### ESPECIFICAÇÃO

Designação.....	HPE-T70	
Conexão de admissão, diâmetro.....	2,5" (63 mm)	
	Porta A	Porta B
Cilindrada	69 cm <sup>3</sup> /rotação	36 cm <sup>3</sup> /rotação
Caudal máx.*	124 l/min.	76 l/min.**
Caudal máx. com ambas as portassob pressão...	190 l/min	
Pressão de funcionamento máx.....	400 bar	
Rotação máxima, bomba sem carga.....	2550 rpm	
Rotação máxima de auto-aspiração*.....	2100 rpm**	
Potência de entrada máx., períodos curtos .....	126 kW	
Potência de entrada, em contínuo.....	110 kW	
Peso.....	27,5 kg	

\* Na pressão de admissão 1.0 bar (valor absoluto) com óleo mineral, viscosidade 30 mm<sup>2</sup>/s (cSt).

\*\* Aplica-se com a porta A descarregada e a 2100 rpm. Com ambas as portas sob pressão, os valores são 94 l/min e 1800 rpm.

# VOLVO

Volvo Truck Corporation  
www.volvotrucks.com