



Volvo Trucks. Driving Progress

# FOLHA DE ESPECIFICAÇÕES

Bomba hidráulica HPE-F101



**A HPE-F101 (F1-101) é uma bomba hidráulica montada no motor, concebida para um sistema de circuito único com uma cilindrada fix e um caudal máximo de 185 litros por minuto.**

Características como uma fiabilidade elevada, longa durabilidade e uma necessidade de manutenção reduzida fazem com que a F1-101 constitua uma alternativa altamente económica. A bomba hidráulica inclui uma válvula de bypass e um orifício de sucção instalados de modo a ocuparem o menor espaço possível. Os rolamentos do veio da bomba e os segmentos de disco dos pistões foram concebidos para uma longa duração e elevada eficácia. A F1-101 adequa-se a aplicações como camiões basculantes, gruas para contentores, superestruturas amovíveis, limpa-neves, máquinas para espalhar cascalho e camiões com grua para transporte de madeiras ou outros produtos.

## CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Corpo de bomba monobloco minimiza o risco de fugas.
- Medidas de instalação compactas e peso reduzido graças ao seu formato angular (45°).
- Concebida para pressões até 400 bar.
- Retentores do veio duplos suportam temperaturas até 120 °C.
- Terminal de acoplamento assimétrico facilita a alteração do sentido de rotação.

## ESPECIFICAÇÕES

Designação .....	HPE-F101
Cilindrada.....	102.9 cm <sup>3</sup> /rotação
Conexão de admissão, diâmetro .....	2,5" (63 mm)
Caudal máx* .....	185 l/min
Pressão de funcionamento máx.....	400 bar
Rotação máxima, bomba sem carga.....	2300 rpm
Rotação máxima de auto-aspiração a 350 bar*.....	1800 rpm
Rotação máxima de auto-aspiração a 400 bar*.....	1550 rpm
Potência de entrada máx., períodos curtos.....	108 kW
Potência de entrada, em contínuo.....	86 kW
Peso .....	16,7 kg

\* Na pressão de admissão 1.0 bar (valor absoluto) com óleo mineral, viscosidade 30 mm<sup>2</sup>/s (cSt).

# VOLVO

Volvo Truck Corporation  
www.volvotrucks.com