

# FOLHA DE ESPECIFICAÇÕES

Packs de otimização energética



ENOPT+

**Anteriormente, as baterias do caminhão só eram utilizadas para ligar o motor, mas, com o passar do tempo, foram adicionadas cada vez mais funcionalidades e atualmente as baterias têm de responder às necessidades energéticas dos motoristas. Os packs de otimização energética garantem que a especificação do caminhão tem o conteúdo correto para garantir o fornecimento de energia e uma boa duração das baterias.**

## Baterias

São disponibilizadas três opções diferentes, dependendo das necessidades de transporte.

**ENOPT** - utilizando baterias inundadas padrão adequadas para aplicações em que raramente acontecem descargas profundas abaixo dos 50% da carga.

**ENOPT+** - utilizando baterias de gel adequadas para aplicações em que acontecem descargas profundas abaixo dos 50% da carga. O conteúdo das baterias dos packs terá um impacto positivo no consumo de combustível, dado que é necessário menos tempo ao ralenti se o estado de carga e o estado de saúde das baterias se mantiverem em bom nível.

**ENOPT++** - utilizando o sistema duplo de armazenamento de energia BATS-D, em que o motor de arranque e os equipamentos a bordo utilizam diferentes conjuntos de baterias. Isso aumenta a capacidade no habitáculo até 50% (em comparação com um sistema simples de armazenamento de energia) e a bateria de arranque garante o arranque e a operacionalidade do motor.

## CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Previamente agrupado para que seja fácil encomendar
- Especificação otimizada para consumidores conscientes a nível energético
- Preço atrativo



BATS-D e BBOX-L

# FOLHA DE ESPECIFICAÇÕES

Packs de otimização energética

---

## Recondicionador de baterias

O recondicionador de baterias (BATTREC) reduz o risco de formação de sulfato em baterias. O recondicionador cria impulsos elétricos que mantêm as placas de chumbo da bateria sem sulfato. Isso evita avarias prematuras devido à forte acumulação de sulfato nas placas da bateria.

A acumulação de sulfato aparece quando as baterias estão esgotadas. Isso tem com efeito o facto de a bateria não voltar a atingir a capacidade que tinha para aceitar energia. Isso torna-se uma espiral negativa dado que a bateria, para cada ciclo, terá ainda mais dificuldades para manter um bom nível de energia.

## Gestão da bateria

A variante BATTIND ajuda o motorista a monitorizar a tensão, a corrente e a carga da bateria. Tratam-se de informações importantes, especialmente no inverno/climas frios, ou quando o camião está equipado com um grande número de consumidores de corrente adicionais.

A variante BATTIND mostra o estado da bateria através do display de informações do motorista. O estado de carga da bateria é apresentado claramente através de um gráfico de barras.

A variante BATTIND também contém funcionalidades para fornecer diferentes tipos de indicações e avisos. Exemplo: Arranque do motor - nível da bateria crítico, falha do gerador, temperatura da bateria baixa e substituição da bateria.

Vista do display da variante BATTAMP com a tensão da bateria e a corrente em amperes também está incluída na variante BATTIND.

## Posição da caixa das baterias

O posicionamento da caixa da bateria pode ser adequado à aplicação. Existem duas opções: instalação do lado esquerdo (BBOX-L) ou na saliência traseira do chassis (BBOX-EF).

## Carregador de baterias

Com um carregador de baterias, a bateria estará sempre carregada. Viagens curtas com paragens frequentes, juntamente com equipamento a bordo que utiliza muita corrente elétrica representam uma forte pressão sobre a bateria do veículo. Em muitas áreas fortemente urbanizadas, também não se pode deixar o motor a trabalhar o que significa que a bateria não pode ser carregada.

## Alternador

O 24AL150B é um alternador de 150 A compacto de elevada eficiência com uma ventoinha interna. Tem intervalos de manutenção longos, baixo nível de ruído e, em operações normais, mais eficiência em comparação com as opções de alternados de 110 A e 120 A.

Em comparação com o alternador de 120 A, a maior eficiência permite ao alternador de 150 A ter um rendimento aproximadamente 20% melhor e baixas velocidades e uma eficiência aproximadamente 2% melhor ao nível da energia transmitida.

O alternador de 150 A é, em comparação com os alternadores de 110 A/120 A, o alternador compacto mais potente, o que significa que consegue transmitir mais potência a veículos com vários consumidores adicionais de alta potência, como micro-ondas, máquina de café, frigorífico, TV, várias luzes adicionais e equipamentos de superestrutura.

## Interruptor principal

O interruptor principal remoto (MSWI-R) permite um melhor controlo do consumo elétrico, fechando instantaneamente consumos de energia desnecessários quando o motorista sai do camião, em vez de utilizar a funcionalidade de temporizador predefinido.

# FOLHA DE ESPECIFICAÇÕES

Packs de otimização energética

---

	<b>ENOPT</b>	<b>ENOPT+</b>	<b>ENOPT++</b>
24AL150	x	x	-
24AL150B	-	-	x
2BAT225	x	-	-
2BAT210B	-	x	x
BATTAMP	x	-	-
BATTIND	-	x	x
BATTREC	x	x	x
MSWI-R	x	x	x
BBOX-L/S97021	o	o	o
BBOX-L/S97023	-	-	o
BBOX-EF/PCA30106			o
BATS-S	x	x	-
BATS-D	-	-	x

x = de série neste pack

- = não disponível neste pack

o = a seleccionar, dependendo da especificação do veículo

**VOLVO**

Volvo Truck Corporation

[www.volvotrucks.com](http://www.volvotrucks.com)

A Volvo reserva-se o direito de alterar o design e as especificações sem notificação prévia.